

**iBiotec<sup>®</sup>**

# **NEUTRALÈNE<sup>®</sup> ECO 60**

## **DISOLVENTE DESENGRASANTE INDUSTRIAL**

**RELACIÓN PUNTO DE INFLAMACIÓN/VELOCIDAD DE  
EVAPORACIÓN OPTIMIZADA**

**NO CLASIFICADO INFLAMABLE REGULACIONES CLP CE  
1272 SGA**

**DIELÉCTRICO, TENSIÓN DE RUPTURA DIELÉCTRICA  
IEC156 63 000 voltios**

**PARA OPERACIONES DE LIMPIEZA Y  
DESCONTAMINACIÓN HÚMEDA**

**DISOLVENTE DESENGRASANTE PARA FUENTES DE  
DESENGRASE**

**DESENGRASE EN MANTENIMIENTO INDUSTRIAL, EN  
MECÁNICA GENERAL**

**ELIMINACIÓN DE TINTAS FRESCAS PARA  
FLEXOGRAFÍA-HELIOGRAFÍA**

Mezcla de hidrocarburos de corte estrecho que permite obtener una gran velocidad de evaporación para un punto de inflamabilidad máximo. Hidrotratado por catálisis **NEUTRALÈNE<sup>®</sup> ECO 60** está totalmente exento de aromas y benceno.

Este producto está destinado a operaciones de desengrase en mecánica y en mantenimiento industrial, aunque su gran neutralidad con respecto a materias plásticas permite utilizarlo en

numerosos dominios más. Disolvente desengrasante para fuentes de limpieza.

## PUNTO DE INFLAMABILIDAD

66°C

NF EN ISO 2719

CLP CE 1272/2008 SGA

Reglamento UE 2015/1221

## VELOCIDAD DE

EVAPORACIÓN 35 min

PODER DESENGRASANTE 32

(índice Kauri Butanol ASTM D 1133)

Barril  
200 L



**NEUTRALENE ECO 60** está disponible con un poder disolvente **ULTRARREFORZADO**

**ÍNDICE KAURI BUTANOL 120**

bajo la referencia **iBiotec NEUTRALENE RS 60**

**DOMINIOS DE APLICACIÓN**

Limpieza y desengrase de componentes mecánicos, rodamientos, rodillos, correderas, cremalleras, transmisiones de potencia, transmisiones de información.

Descontaminación de materiales eléctricos consignados.

Mantenimiento industrial.

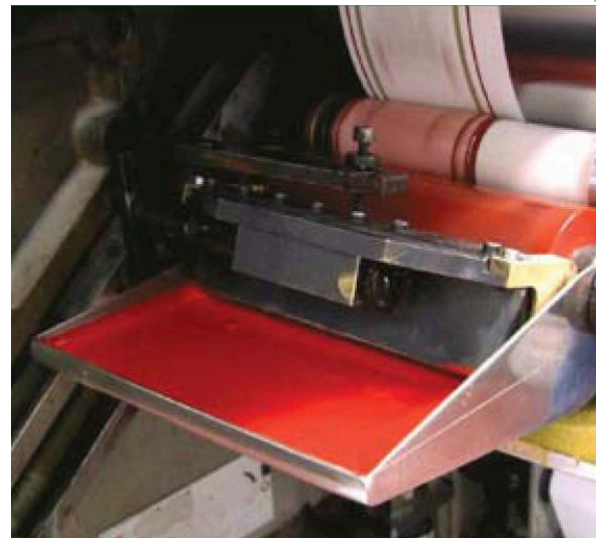
Operación de limpieza en talleres de montaje.

Operación de desengrase en fuentes de limpieza con disolventes.

Eliminación de tintas frescas en impresión flexo y helio.



*Desengrase de componentes mecánicos*



*Limpieza de tintas en los cilindros de flexografía.*

## **MODO DE EMPLEO**

Utilizar puro.

Eliminación mediante acción mecánica con paño, pincel, cepillo o pulverizador de baja presión.

Adecuado para su uso en fuentes de desengrase.

Puede utilizarse en baños de ultrasonidos.

Precauciones de uso: Para mantener unas condiciones óptimas de seguridad, se recomienda trabajar a una temperatura entre 15 y

20 °C por debajo del punto de inflamación del producto en ciclos cortos de 10 a 15 minutos.

Peligroso. Respetar las precauciones de uso. Leer atentamente las indicaciones de peligro y riesgo que figuran en el envase.

Consultar la ficha de datos de seguridad (FDS).

## **CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS**

<b>CARACTERÍSTICAS</b>	<b>NORMAS</b>	<b>VALORES ECO 60</b>	<b>VALORES RS 60</b>	<b>UNIDA DES</b>
Aspecto	Visual	Límpido	Límpido	-
Color*	Visual	Incoloro	Incoloro	-
Olor	Olfativo	Ligero	Ligero	-
Masa volúmica a 25°C	NF EN ISO 12185	805	815	kg/m <sup>3</sup>
Índice de refracción	ISO 5661	1.4410	1.4350	-
Punto de congelación	ISO 3016	-50	-50	°C
Solubilidad en agua	-	Insoluble	Insoluble	%
Viscosidad cinemática a 40°C	NF EN 3104	1.8	1.4	mm <sup>2</sup> /s
Índice de acidez	EN 14104	0	0	mg/(KO H)/g
Índice de yodo	NF EN 14111	0	0	gI <sub>2</sub> /100 g
Contenido en agua	NF ISO 6296	0.005	0.005	%
Residuo después de evaporación	NF T 30-084	0	0	%

## **CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO**

<b>CARACTERÍSTICAS</b>	<b>NORMAS</b>	<b>VALORES ECO 60</b>	<b>VALORES RS 60</b>	<b>UNIDA DES</b>
------------------------	---------------	---------------------------	--------------------------	----------------------

Índice Kauri Butanol	ASTM D 1133	32	120	-
Velocidad de evaporación	-	35	36	min
Tensión superficial a 20°C	ISO 6295	23.6	23.4	Dinas/cm
Tensión de ruptura dieléctrica	NF EN 60156 / IEC 156	63.000	60.000	Voltios
Corrosión lámina de cobre 100h a 40°C	ISO 2160	1a	1a	Evaluación

### **CARACTERÍSTICAS SEGURIDAD DE INCENDIO**

<b>CARACTERÍSTICAS</b>	<b>NORMAS</b>	<b>VALORES ECO 60</b>	<b>VALORES RS 60</b>	<b>UNIDADES</b>
Punto de inflamabilidad (aislado)	ISO 2719	66	63	°C
Punto de autoinflamación	ASTM E 659	> 230	> 230	°C
Límite inferior de explosividad	NF EN 1839	0.6	0.7	% (volumico)
Límite superior de explosividad	NF EN 1839	7.0	7.0	% (volumico)
Contenido en sustancias explosivas, comburentes, inflamables, muy o extremadamente inflamables	Reglamento CLP	0	0	%

### **CARACTERÍSTICAS TOXICOLÓGICAS**

<b>CARACTERÍSTICAS</b>	<b>NORMAS</b>	<b>VALORES ECO 60</b>	<b>VALORES RS 60</b>	<b>UNIDA DES</b>
Índice de anisidina	NF ISO 6885	nm	nm	-
Índice de peróxido	NF ISO 3960	nm	nm	meq(O »)/kg
TOTOX (índice anisidina+2x índice de peróxido)	-	nm	nm	-
Contenido en sustancias CMR, irritantes, corrosivas	Reglamento CLP	0	0	%
Contenido en metanol residual proveniente de la transesterificación	GC-MS	0	0	%
Emisiones de compuestos peligrosos, CMR, irritantes, corrosivos a 160°C	GC-MS	0	0	%

### **CARACTERÍSTICAS MEDIOAMBIENTALES**

<b>CARACTERÍSTICAS</b>	<b>NORMAS</b>	<b>VALORES ECO 60</b>	<b>VALORES RS 60</b>	<b>UNIDA DES</b>
Biodegradabilidad	OCDE 301	fácilmente biodegradable	fácilmente biodegradable	-
Presión de vapor a 20°C	-	0.38	0.38	hPa
Contenido en COV (Compuestos orgánico volátiles)	-	100	100	%
Contenido en azufre	GC MS	0	0	%
Contenido en benceno	ASTM D6229	0	0	%

Contenido en halógenos totales	GC MS	0	0	%
Contenido en disolventes clorados	-	0,00	0,00	%
Contenido en disolventes aromáticos	-	0,00	0,00	%
Contenido en sustancias peligrosas para el medio ambiente	Reglamento CLP	0	0	%
Contenido en compuestos con un PCA	-	0	0	%
Contenido en compuestos con un PAO	-	0	0	%
Huella de carbono, análisis ciclos de vida.	ISO 14040	nm	nm	Kg Equivalente carbono

\* no medido o no medible

## PRESENTACIONES



Contenedor GRG 1000 L



Barril  
200 L



Bidón  
20 L



## MODOS DE EMPLEO



*Desengrase con trapo*



*Desengrase con brocha*



*Fuentes de disolventes*



*Cubas para inmersión en calor o frío*



Cesta de rotación o en traslación



Máquinas de lavado A3

## Estás buscando un producto ?

Descubre todo nuestro rango haciendo clic en la imagen



AEROSOL y PRODUCTOS TÉCNICOS **iBiotec®**

**iBiotec® 2 000** PRODUCTOS TÉCNICOS A SU SERVICIO